

DOSSIER

DE PRESSE 2024

Votre Contact :

Marie-Léone MAZUEL

Mob : (+33) 6 98 35 65 22

Tel : (+33) 4 73 25 15 26

marie-leone.mazuel@effidence.com

www.effidence.com

TABLE DES MATIERES

I. LA SOCIETE	3
1. ELEVATOR SPEECH	3
2. DESCRIPTION COMMUNIQUE DE PRESSE	3
3. EFFIDENCE EN QUELQUES CHIFFRES	3
II. EFFIDENCE UN SAVOIR FAIRE ET UNE EXPERTISE FRANCAISE	4
1. SITUATION GEOGRAPHIQUE	4
2. PARTENARIAT TECHNICO-COMMERCIAL GROUPE MANITOU	4
3. REFERENCES	4
III. AMR, UNE NOUVELLE ERE D'ASSISTANTS	5
1. AUTONOMOUS MOBILE ROBOT.....	Erreur ! Signet non défini.
2. APPLICATIONS ET CAS D'USAGE	5
IV. LES ROBOTS.....	5
EffiBOT	6
EffiBOT-XS	10
EffiBOT-P	11
EffiBOT-T.....	12
V. EFFIDENCE & SES MULTIPLES MODES D'UTILISATION INTERACTIFS.....	13
1. MODE FOLLOW-ME SUIVI DE PERSONNE.....	13
2. MODE AUTONOME	12
3. MODE MANUEL.....	12
VI. NAVIGATION EFFIDENCE	14
1. INTELLIGENCE & NAVIGATION	13
2. FICHE TECHNIQUE EffiNAV	14
VII. EFFIFCS, GESTION CLEF EN MAIN D'UNE FLOTTE DE ROBOTS	14
VIII. MAPEDITOR, LOGICIEL DE CARTOGRAPHIE INTUITIF	14
IX. SECURITE ET INTEGRATION	17
1. SECURITE.....	17
2. COLLABORATION POSITIVE AVEC L'HOMME.....	17
X. EFFIDENCE VALEURS ET OBJECTIFS	18
XI. LA TECHNOLOGIE 4.0 D'EFFIDENCE, AU SERVICE D'UNE AMELIORATION RESPONSABLE	20
FONDATEUR ET CEO D'EFFIDENCE	21

I. LA SOCIETE

LEADER ET PIONNIER EN ROBOTIQUE COLLABORATIVE & AUTONOME
Concepteur d'AMR, (*Autonomous Mobile Robots*)

1. ELEVATOR SPEECH

Effidence est une entreprise française qui conçoit des robots mobiles autonomes, pour optimiser les flux sur tous types de supports et répondre aux challenges actuels de la supply chain logistique et industrielle.

2. DESCRIPTION COMMUNIQUE DE PRESSE

Effidence fournit des solutions robotiques innovantes pour optimiser les flux intralogistiques des acteurs de l'industrie ou de la logistique. Fondée en 2009 par Cédric TESSIER, Effidence propose des solutions robotiques agiles et performantes qui s'adaptent aux besoins de ses clients et à leur croissance : des robots collaboratifs « follow-me » et autonomes pour travailler avec ou à proximité des humains ; des robots standalone ou coopérant en flotte type essaim « swarm-me ». En 2020, Effidence a signé un partenariat stratégique avec le groupe MANITOU pour distribuer en Europe les robots EffiBOT, et commercialiser les chariots de magasinage MANITOU (gerbeur, tracteur,...) robotisés avec la technologie Effidence.

3. EFFIDENCE EN QUELQUES CHIFFRES

21 employés

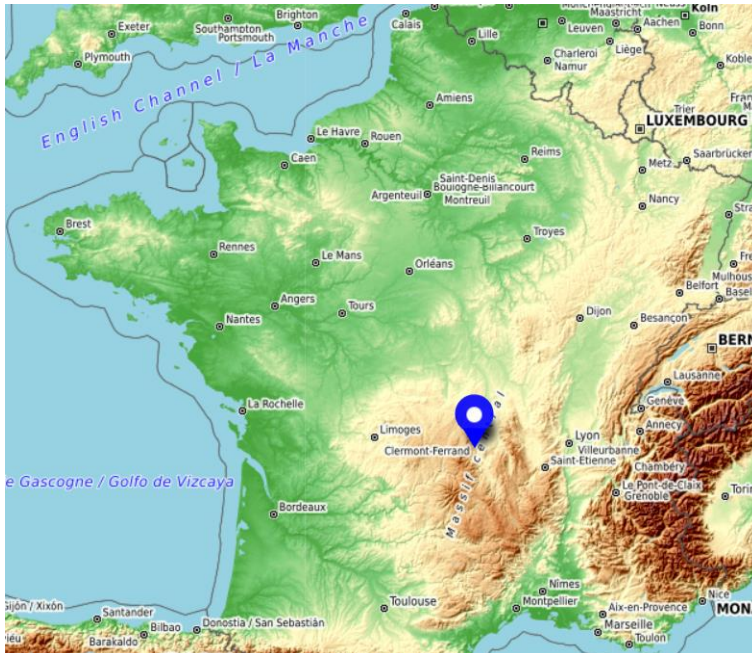
250 robots vendus depuis 2016

60 % bureau d'étude

4 continents, présence internationale

II. EFFIDENCE, UN SAVOIR FAIRE ET UNE EXPERTISE FRANCAISE

1. SITUATION GEOGRAPHIQUE



Fondée en 2009, Effidence s’inscrit dans une dynamique locale, aux côtés d’acteurs comme Michelin ou Hall32 qui boostent l’industrie française. L’expertise de la société est renforcée par la présence de diplômés des écoles clermontoises ISIMA et POLYTECH qui font la force de son équipe. Basée à Romagnat, la société offre un cadre de vie enrichissant et épanouissant pour ses employés.

2. PARTENARIAT TECHNICO-COMMERCIAL | GROUPE MANITOU



Depuis 2020, Effidence et Manitou ont développé un partenariat stratégique, dans le but d’allier le savoir-faire du manufacturier ainsi que son vaste réseau de distribution, à l’expertise du pionnier en robotique collaborative et autonome.

Cette collaboration a abouti avec la création d’une gamme complète d’AMR, avec le gerbeur robotisé **EffiBOT-P**, le tracteur robotisé **EffiBOT-T**, et une version plus compacte de l’**EffiBOT** : l’**EffiBOT-XS**.

3. REFERENCES



III. AMR, UNE NOUVELLE ÈRE D'ASSISTANTS

1. AUTONOMOUS MOBILE ROBOT

La globalisation de l'industrie a introduit l'utilisation des premiers robots les AGV, Autonomous Guided Vehicles, des robots qui suivent un chemin prédéfini et guidés par des éléments physiques (fils au sol, balises) ou virtuels.

Depuis quelques années, une nouvelle génération de robots s'est largement répandue, les AMR (Autonomous Mobile Robots) ou AIV (Autonomous Intelligent Vehicules). Ces robots embarquent directement le système de navigation intelligente, qui leur permet de se diriger de façon totalement autonome dans leur environnement, sans aucun système de guidage.

Une fois en possession de la carte du site, sur laquelle figurent notamment les points de repères nécessaires à leur localisation, les robots choisissent les chemins à emprunter selon plusieurs critères (distance, congestion...).

La technologie SLAM, (Simultaneous Localisation and Mapping), permet au système de navigation de se localiser en temps réel pendant la progression du robot. Ceci en comparant en permanence les données de vision enregistrées par les capteurs et celles de la carte préinstallée. La flexibilité de cette technologie permet au robot de s'adapter en instantané à son environnement, pour par exemple contourner un obstacle. Le coordinateur de flotte pourra également optimiser davantage les trajets des robots en les manageant intelligemment.

Flexibilité dans les déplacements, optimisation des trajets ; les AMR /AIV sont également plus simples et économiques à installer que les AGV, en supprimant les travaux nécessaires à l'installation de dispositif de guidage. L'installation reposant presque exclusivement sur de la cartographie logicielle, elle ne laissera pas d'empreintes sur les infrastructures et permettra donc plus facilement de procéder à des modifications. En effet, modifier un scénario, une trajectoire, ou encore le layout d'un site, ne sera qu'une modification sur logiciel.

Les AMR peuvent donc évoluer dans un **environnement changeant** et parfaitement s'adapter. De plus, contrairement aux AGV, lorsqu'un AMR se trouve face à un **obstacle**, il peut le contourner et choisir un autre chemin pour atteindre sa destination. Il ne restera pas bloqué.

Cette **nouvelle ère d'assistants** est un **réel gain de temps**. Ils augmentent la **productivité** et **fluidifient les opérations** tout en travaillant aux côtés de vos opérateurs.

Ces robots s'occupent des tâches répétitives pour que vos opérateurs se concentrent sur leurs **tâches à valeur ajoutée**, tout en **préservant leur santé**, et en **réduisant les risques de troubles musculosquelettiques**.

2. APPLICATIONS ET CAS D'USAGE

Préparation de commandes | Kitting | Convoyage de pièces indoor & outdoor | Transport de charges allant du colis jusqu'à la palette | Réapprovisionnement bords de ligne | Tri | Interconnexion de convoyeurs | Train Logistique

IV. LES ROBOTS



EffiBOT

Option IP54 possible

L'**EffiBOT**, AMR indoor-outdoor, est un robot bidirectionnel modulaire, qui est disponible en 2 ou 4 roues motrices et possèdent 4 roues directrices. **EffiBOT** est le parfait assistant logistique. Il n'est pas destiné à une tâche en particulier et peut donc être utilisé en fonction des besoins. Grâce à ses multiples capteurs, ce robot peut évoluer à proximité d'autres machines et de piétons. Ces éléments en font un outil très polyvalent qui pourra servir à de multiples tâches, dans des lieux très différents et dont l'investissement sera d'autant plus vite rentabilisé.

L'**EffiBOT**, lauréat du DHL Challenge, est le tout premier robot d'Effidence. C'est l'un des seuls robots sur le marché qui peut évoluer dans n'importe quel environnement, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur pour transporter vos charges jusqu'à 500kg. Il est utilisable à la fois en mode follow-me et en mode autonome. Chaque mode est accessible par un simple appui sur un bouton.

Il est totalement modulaire : il peut s'équiper de différents modules : un agrippeur de chariots, un convoyeur gravitaire ou motorisé, un attelage automatique ou encore des remorques monotraces à associer à notre AMR.

L'**EffiBOT**, tout comme les autres robots, peut être implémenté seul ou en flotte, en standalone ou avec notre gestionnaire de flotte, avec la possibilité d'être interconnecté à vos infrastructures. Le design de ce robot et de la solution lui permet aussi de s'adapter à votre process au fil des changements, tout en ayant la possibilité de modifier vos scénarios avec notre logiciel MapEditor.

Il s'adapte au process client avec différents équipements :



- le **3D-CartGRIP** ; système d'agrippage et de livraison de chariots. Il automatise la prise et la dépose de chariots, en usine ou entrepôt. Grâce à un système innovant d'agrippage de chariots en **3D**, il assure le transport d'un volume important de pièces en toute sécurité et en toutes circonstances : à haute vitesse, suite à un arrêt d'urgence, sur sol irrégulier. Bénéficiez de la technologie collaborative Follow-me 360°, l'**EffiBOT** agrippé au chariot assiste vos opérateurs à déplacer des charges lourdes.



- **Convey-LINK** est un accessoire à rouleaux motorisés pour **EffiBOT** qui transfère automatiquement les colis, bacs ou palettes, entre des lignes de convoyeurs fixes. Une triple sécurité est assurée par la communication bidirectionnelle infrarouge entre le convoyeur mobile d'**EffiBOT** et le convoyeur fixe. Elle garantit l'accostage précis du robot et la synchronisation des rouleaux entre convoyeurs. Utiliser l'**EffiBOT** avec **Convey-LINK** permet d'interconnecter les convoyeurs fixes tout en privilégiant la souplesse d'un convoyeur mobile à l'encombrement et à la rigidité d'une installation fixe.



- Le **Convey-DROP** est un équipement à **rouleaux mobiles libres** qui transfère les charges, bacs ou cartons sur des convoyeurs fixes. Le **Convey-DROP**, solution économique, n'a pas recours à une énergie tierce. Le transfert se fait mécaniquement grâce à un mouvement gravitaire. Sa structure garantit un volume utile de chargement optimal. Il interconnecte sans limites les convoyeurs d'un bout à l'autre d'un entrepôt.



- Il est possible d'ajouter un crochet d'attelage à décrochage automatique **Hook-A** à notre robot pour la livraison automatisée de remorques ou chariots. Cet accessoire utilise une électronique de sécurité qui contrôle en permanence la présence de la remorque.



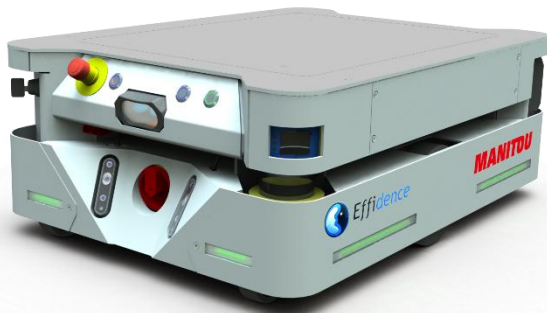
- Pour la fonction train logistique, il est recommandé d'utiliser des remorques monotraces. Effidence vous propose également les deux modèles de la gamme Shaped Trailers ; la **Flat-Shape** (en haut) remorque monotrace et la **C-Shape** (en bas) pour le transport de rolls. Ces remorques suivent parfaitement la trajectoire du robot afin de sécuriser le convoyage.



- Le **TouchScreen** est un **outil collaboratif connecté** au robot et/ou aux systèmes internes au site. Ergonomique et personnalisable, cette IHM, (Interface Homme-Machine), peut être l'interface utilisateur pour adresser des missions, comporter les commandes d'utilisation de l'AMR, mode follow-me, mode autonome. Elle peut également être un outil de diagnostic du robot. Interfacé avec les systèmes de gestion de production (MES, ERP) ou de l'entrepôt (WMS), le **TouchScreen** devient un support d'information déporté, en affichant des données nécessaires à l'accomplissement d'une tâche, telle que le picking ou la mise à quai d'une palette.

Informations techniques **EffiBOT**

- **Roues :** 4 roues directionnelles gonflées
- **Motorisation :** 2x4 ou 4x4, BLDC 48V
- **Puissance :** 570 à 1800 W
- **Longueur du plateau :** 1200 mm / 900 mm
- **Largeur du plateau :** 600 mm
- **Hauteur du plateau :** 550 mm
- **Empattement :** 800 ou 500 mm
- **Garde au sol :** 120 mm
- **Charge maximum portée :** 300 kg
- **Charge maximum tractée :** 500 kg
- **Poids :** 130 kg
- **Vitesse :** 7 km/h
- **Autonomie :** 8 heures avec une utilisation continue
- **Pack énergie :** Batterie rackable Lithium / Recharge sans fils par induction disponible
- **Pente :** 10 %



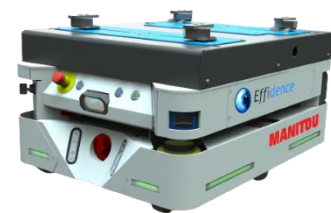
EffiBOT-XS

L'**EffiBOT-XS** est un AMR agile et compact capable de porter, d'agripper et de convoier des charges jusqu'à 250 kg grâce à ses différents équipements. Tout comme l'**EffiBOT**, le mode follow-me est disponible sur cet AMR, en appuyant seulement sur le bouton de son pupitre.

Pour toute autre application, le robot peut également transporter vos charges de manière totalement autonome et sécurisée.

Sa compacité et sa manœuvrabilité lui permettent d'évoluer dans les allées étroites, sans qu'il n'ait besoin de faire des manœuvres pour des demi-tours.


Lift-XS

Convey-LINK XS

3D-CartGRIP XS

- **Dimensions :** 800 mm
- **Charge maximum portée :** 300 kg
- **Poids :** 120 kg
- **Vitesse :** 7 km/h
- **Autonomie :** 8 heures avec une utilisation continue
- **Pack énergie :** Batterie Lithium /
Recharge sans fils par induction disponible
- **Pente :** 7 %



EffiBOT-P

L'**EffiBOT-P** est un gerbeur robotisé pouvant soulever jusqu'à 1.6 Tonnes. Il est utilisable à la fois en tant que robot collaboratif, avec le mode Follow-me, et comme un robot autonome. Il est également possible d'alterner ces deux modes ou encore de l'utiliser manuellement si besoin. L'**EffiBOT-P** est équipé d'écrans tactiles personnalisables pour plus d'ergonomie.

Ce gerbeur peut également être associé à des éléments d'identification tels que la lecture de tags RFID, de codes-barres ou QR code ou encore des beacons pour assurer la traçabilité des éléments transportés.

- **Dimensions :** 2240 mm (avec fourches) x 985 mm x 2125 mm
- **Charge maximum portée :** 2 Tonnes
- **Vitesse :** 6 km/h
- **Pack énergie :** Batterie plomb pur, lithium. / Recharge sans fils par induction disponible
- **Pente :** 7 %

**Option : plateforme / lecteur code barre*

Utilisation manuelle disponible (accompagnant ou autoportée en option)



EffiBOT-T

L'**EffiBOT-T** est un tracteur robotisé pouvant tracter des charges et des remorques monotraces jusqu'à 6 tonnes. Tout comme les AMR de la gamme, il est utilisable en mode collaboratif, autonome, ou en mode manuel avec sa plateforme autoportée.

Ce robot est aussi équipé d'écrans tactiles ergonomiques pour plus d'interactions avec l'opérateur.

- **Dimensions :** 1551 mm x 984 mm x 2115 mm
- **Charge maximum portée :** 6 Tonnes
- **Vitesse :** 7 km/h
- **Pack énergie :** Batterie plomb pur, lithium. / Recharge sans fils par induction disponible
- **Pente :** 7 %
- **Communication :** WIFI

**Option : « avance au pas »*

Utilisation manuelle autoportée disponible

V. EFFIDENCE & SES MULTIPLES MODES D'UTILISATION INTERACTIFS

Trois modes d'utilisation sont disponibles avec les AMR Effidence. Il est possible, à tout moment de switcher d'un mode à l'autre ; ceci simplement en appuyant sur un bouton.

1. MODE FOLLOW-ME | SUIVI DE PERSONNE

L'innovation qui a fait la réputation d'Effidence est le suivi naturel de personne sans avoir besoin de porter un dispositif, le **Follow-me**. Cette utilisation est destinée à des applications de préparation de commandes / de kitting pour soulager les opérateurs. Il suffit d'appuyer sur le bouton Follow-me et le robot suivra la personne détectée, et adaptera son allure à celle-ci, (accélération, ralentissement, arrêt). Ce mode suiveur est disponible aussi bien pour l'**EffiBOT** que pour l'**EffiBOT-XS**. Pour l'**EffiBOT-T** et l'**EffiBOT-P**, ce mode existe également en latéral pour plus d'ergonomie pour la préparation de commande/kit sur palette par exemple.

2. MODE AUTONOME

Ce mode permet au robot de se déplacer en **totale autonomie**, d'un point A à un point B, suivant la mission qui lui a été assignée. Le robot peut relier plusieurs points sans intervention humaine, comme par exemple du magasin à la zone de production. C'est finalement un rôle d'assistant logistique complètement automatisé. Ce mode est valable pour tous les robots de la gamme, pour le transport de charges allant du colis, du bac, à la palette.

3. MODE MANUEL

La possibilité d'une prise en main manuelle du robot permet également de proposer un outil encore plus polyvalent, répondant à un besoin ponctuel d'utiliser un chariot manuel.

VI. NAVIGATION EFFIDENCE

1. INTELLIGENCE & NAVIGATION

EffiNAV

Il s'agit de l'intelligence robotisée Effidence embarquée dans le système des robots.

Les robots Effidence sont équipés d'un système de navigation baptisé **EffiNAV**, créé et développé par l'entreprise. C'est une technologie de pointe multi-capteurs pour l'analyse de l'environnement associé à un logiciel performant de fusion de données et de pilotage.

Pour l'utilisateur, la manipulation est très simple :

- EffiNAV est l'élément qui permet à notre chariot d'être robotisé, et de se déplacer naturellement pour parcourir votre site.
- C'est également l'intelligence permettant à l'AMR de suivre un opérateur en mode Follow-me.
- Si le robot rencontre un obstacle, c'est le même système qui permet aussi l'évitement des obstacles et leur contournement.

Important : aucune modification préalable n'est nécessaire sur les lieux pour l'utilisation des robots. Le système a été pensé pour être complètement intégré dans la machine.

L'AMR est équipé de différentes technologies : laser à balayage, cameras 3D, radar, centrale inertielle, capteur odométrique etc. qui vont fonctionner ensemble pour un examen complet de l'environnement.

La particularité de cette innovation est d'avoir multiplié non seulement les capteurs, mais surtout les types de capteurs pour analyser l'environnement avec le plus de précisions possibles ; des capteurs de distance qui vont localiser les jambes de l'utilisateur à suivre ou repérer un obstacle à différentes distances et adapter la progression du robot, des capteurs d'obstacles très rapprochés ou plus éloignés etc.

Le traitement et la fusion de ces données vont permettre de piloter la progression de l'AMR en utilisant la comparaison en temps réel de son environnement et de sa carte virtuelle intégrée, (SLAM).

2. INFORMATIONS TECHNIQUES EffiNAV



- **Un système de navigation robotique**
 - Boîtier compact
 - Étanche IP66/IP67
 - Intégrable à tout environnement réseau existant
- **Fonctions**
 - Convoyage automatique entre plusieurs points,
 - Suivi automatique de personnes,
 - Contournement d'obstacles.
- **Technologie multi capteurs :**
 - Laser, localisation, caméras jour et infrarouge, centrale inertielle IMU, centrale odométrique
- **Multi connectivité :**
 - Filiaire : Ethernet, CAN, USB, RS-232
 - Radio : UHF, WIFI, (4G)

VII. EffiFCS, GESTION CLEF EN MAIN D'UNE FLOTTE DE ROBOTS

EffiFCS (Fleet Coordination System)

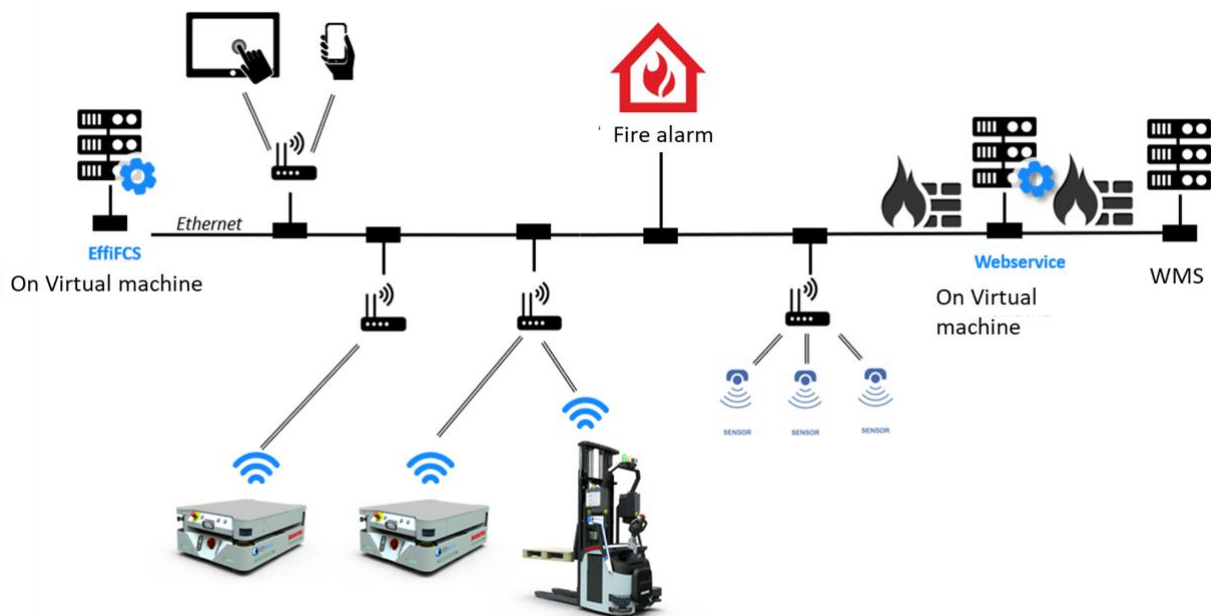
Le FCS, est un serveur informatique qui coordonne l'évolution d'une flotte de robots et assure l'interface avec les systèmes externes : ERP, WMS/WCS, signalisation, machines industrielles.

Grâce au FCS, il est possible de

- visualiser les différents scénarios d'utilisation,
- créer un ordre de priorité des missions,
- d'interagir manuellement pour modifier ou supprimer des missions.

Système communicant de série : BUS CAN 2.0b Ethernet, USB, RS232 Wifi 2.4 & 5GHz

Le FCS permet de se connecter à l'environnement extérieur du robot :



Ce logiciel assure une gestion et une supervision de la flotte ergonomique ainsi qu'un affichage en temps réel personnalisable : statut, niveau de batterie, mission, destination...



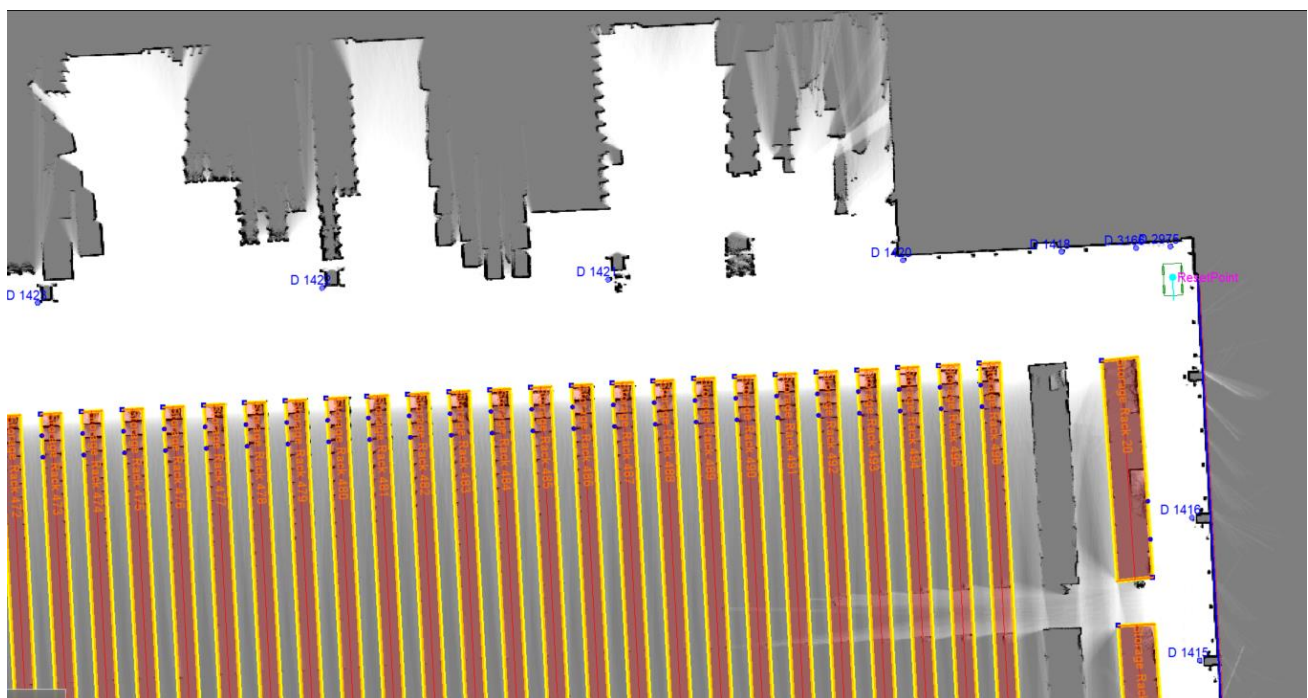
VIII. MAPEDITOR, LOGICIEL DE CARTOGRAPHIE INTUITIF

La navigation autonome de robots nécessite une installation et une configuration avec **MapEditor**. Il s'agit d'un logiciel ergonomique qui permet l'élaboration de la carte de l'entrepôt dans lequel le robot va évoluer. La prise en main de **MapEditor** par le client est facilitée par une formation Effidence. Grâce à cet outil, il est possible de modifier les éléments à tout moment, (ajout ou modification d'une règle de circulation, changement d'une zone de picking...).

La première étape consiste à enregistrer une carte LIDAR de l'environnement en faisant circuler le véhicule en mode Follow-me. Cette carte est ensuite transférée puis traitée sur **MapEditor** pour définir :

- Les éléments naturels pouvant servir de point de repère à la localisation, (murs, racks de stockage, poteaux, etc.).
- Les différentes routes possibles dans la zone d'évolution,
- Les règles de circulation et comportements spécifiques : limitation de vitesse, avertisseur sonore, céder le passage, chargement/déchargement, etc...

Voici une carte élaborée grâce au logiciel **MapEditor**.



Elle contient une image de fond qui est une aide visuelle pour indiquer les points de repère, les différentes trajectoires, zones et reporter la position des réflecteurs.

IX. SECURITE ET INTEGRATION

1. SECURITE

Chaque robot est équipé d'un système d'évitement d'obstacle et d'arrêt d'urgence afin d'évoluer en toute sécurité dans des environnements changeants et mixtes (humain, véhicules de manutention manuels).

Différents éléments et capteurs sécurisent les robots :

Caméras 3D, lasers, LIDAR de sécurité, capteurs bas, capteurs de présence, cellules de détection, scrutateurs infrarouges, télémètres... En ce qui concerne l'**EffiBOT** standard, des bordures sensibles et des protections latérales de sécurité sont aussi ajoutées.

L'**EffiCONTROLLER** est le dispositif de sécurité des déplacements des robots. Ce système assure un niveau de sécurité PI-d. **EffiCONTROLLER** intègre une nécessaire vérification continue d'intégrité et une redondance de processus.

Le système de sécurité Effidence a été audité par BUREAU VERITAS.

La zone de sécurité des robots est totalement maîtrisée et évolue progressivement, en fonction notamment de la vitesse : plus la vitesse augmente, plus la zone de sécurité s'allonge devant et autour du robot. La taille de cette zone peut être personnalisée suivant le process sur **MapEditor** tout en respectant dans les normes de sécurité minimales imposées par la circulation de robots.

2. COLLABORATION POSITIVE AVEC L'HOMME

Tous ces éléments de sécurité permettent aux robots Effidence d'évoluer aux côtés des opérateurs et de créer une dynamique de collaboration positive entre l'Homme et la Machine. En industrie et en logistique, les robots Effidence changent les conditions de travail des opérateurs en les soulageant. Un assistant intelligent qui contribue au bien être opérateur tout en améliorant la productivité d'une activité.

Des avertisseurs sonores et/ou lumineux peuvent également être programmés pour prévenir de la présence d'un robot dans une zone avec peu de visibilité.

Le **TouchScreen** permet également une prise ergonomique en main du robot et facilite son utilisation.

X. EFFIDENCE | VALEURS ET OBJECTIFS

FLEXIBILITE

Dans un contexte intralogistique guidé par la réactivité et la recherche de la performance, les solutions Effidence apportent une réponse flexible, évolutive et ergonomique répondant aux enjeux de l'industrie et logistique 4.0.

INNOVATION

L'évolution et l'adaptation passent nécessairement par l'innovation, pour correspondre aux mieux aux attentes de ses clients. Depuis sa création, Effidence n'a jamais cessé d'innover pour créer la solution robotisée de demain.

REACTIVITE

En lien avec la flexibilité, l'équipe Effidence est réactive. Chaque demande d'information ou de support est traitée par une équipe pluridisciplinaire impliquée. Cette réactivité contribue à la proximité avec le client.

PROXIMITE

Cette proximité avec nos clients ou nos prospects est essentielle. L'automatisation d'un process demande des changements et une réorganisation qui doivent être accompagnés par une équipe disponible et impliquée, pour plus d'efficacité.

FIABILITE

La relation avec nos clients doit être basée sur la confiance, la fiabilité des équipes et des solutions proposées :

- L'écoute du client, la bonne compréhension de son projet et de ses contraintes, réactivité et flexibilité des équipes
- Des solutions AMR simples et fiables en termes d'utilisation et de maintenance.

EFFICACITE

Les valeurs portées par Effidence et son organisation permettent de répondre efficacement aux enjeux de productivité, de compétitivité et de RSE.

XI. LA TECHNOLOGIE 4.0 D'EFFIDENCE, AU SERVICE D'UNE AMELIORATION RESPONSABLE

Les robots Effidence ont été imaginés, conçus et fabriqués en France.

Dans son travail de conception de robots, la société intègre la dimension **Responsabilité sociétale**, tant dans la réalisation des AMR que dans leur utilisation.

- **L'aspect environnemental**

- Une énergie propre : l'électricité
- Un rendement amélioré de la consommation des AMR
- Une optimisation de l'utilisation des batteries
- La vente de robots d'occasion

- **L'aspect social / sociétal**

- Une aide bénéfique : l'optimisation de la logistique, la diminution de la pénibilité et des troubles musculosquelettiques (TMS) pour l'utilisateur.
- Ces robots s'occupent des tâches répétitives et peu valorisantes pour que vos opérateurs se concentrent sur des **tâches à valeur ajoutée**, tout en **préservant leur santé**.
- Un travail plus motivant et plus enrichissant : c'est une opportunité pour les opérateurs de se former à de nouvelles compétences, et d'évoluer professionnellement. Cela contribue à leur épanouissement personnel.

Une entreprise proche de l'opérateur et de ses conditions de travail

Effidence place au cœur de ses priorités le bien-être des opérateurs. En effet, il est aujourd'hui primordial pour une entreprise de considérer l'aspect « Santé et sécurité » de son activité. Accidents au travail, usure à l'effort, fatigue chronique... Ces risques doivent être mesurés et évités. Avec ses solutions robotisées, Effidence propose une assistance aux opérateurs dans leurs tâches quotidiennes dans les sites industriels et logistiques. Grâce à ces robots, la société accompagne avec efficacité les opérateurs, et leur évite la manipulation de charges lourdes et les trajets inutiles. En effet, ceux-ci parcourent parfois jusqu'à **15 km par jour**.

Effidence, riche d'une approche focalisée sur l'Homme avant tout

La philosophie d'Effidence n'est pas de vendre un robot mais de proposer une solution complète et intégrée à ses clients. Pour cela, l'entreprise met à disposition des outils de pilotage, d'analyse, d'interfaçage avec les systèmes opérationnels d'un site, des équipements personnalisables à chaque application, ainsi qu'un logiciel de cartographie intuitif et accessible.

Effidence voit son activité sur le long-terme et envisage une relation de confiance et de proximité avec ses clients, collaborateurs et parties prenantes, (fournisseurs, distributeurs...).

La société française s'est notamment basée en partie sur les constats et statistiques suivantes :

75.7% des français en industrie manufacturière déclarent que soulever ou déplacer des charges lourdes font partie de leurs missions. **66.3 %** exercent des mouvements répétitifs de la main ou du bras, **41.6 %** considèrent être dans des positions fatigantes ou douloureuses, **48.6 %** travaillent dans un environnement avec un niveau de bruit élevé, avec plusieurs risques présents :

- **76.7 %** : risque d'accident avec des machines ou des outils,
- **57.6 %** : risque d'accident avec des véhicules pendant le travail,
- **44.9 %** : un risque accru de glisser, de trébucher et de tomber. (*Source : ESENER 2019*)

- **L'aspect économique**

- L'augmentation de la productivité
- ROI
- Efficacité et valorisation de la compétitivité de l'industrie française

FONDATEUR ET CEO D'EFFIDENCE**Cédric TESSIER***Fondateur et CEO**Docteur en robotique et Ingénieur en informatique*

J'ai créé Effidence car je suis passionné de recherche et de robotique, et que je crois intimement que la robotique est non seulement source de progrès et de compétitivité pour les entreprises, mais aussi source de progrès pour les Hommes.

Les solutions que nous concevons et mettons au point chez Effidence ont l'ambition d'être une avancée pour les Hommes en les déchargeant de tâches pénibles et à peu de valeur ajoutée, et en les recentrant sur leur métier, apportant ainsi en même temps une meilleure rentabilité à l'entreprise.

Au sein même d'Effidence nous partageons ces valeurs fortes qui combinent la recherche de l'excellence et de la performance pour l'entreprise, ainsi que le bien-être et la santé des Hommes au travail.